Національний аерокосмічний університет
«Харківський авіаційний інститут»

Літакобудівний факультет

КАФЕДРА ТЕХНОЛОГІЇ ВИРОБНИЦТВА ЛІТАЛЬНИХ АПАРАТІВ

ЗАВДАННЯ НА РОЗРАХУНКОВО- ГРАФІЧНУ РОБОТУ

Розробка технологічного процесу розмірної обробки деталі та проектування схеми спеціального верстатного пристрою

з дисципліни «Технологія виробництва літаків та вертольотів»

Студенту ____ групи № 133ст, 143

(П. І. Б.)

Типовий зміст роботи

1 Складання технологічного маршруту обробки деталі

1.1 Провести конструктивно-технологічний аналіз деталі

1.2 Вибрати вид заготовки та обґрунтувать метод її виготовлення

1.2.1 Розрахунок операційних припусків і створення 3D-моделі заготовки

1.3 Скласти технологічний маршрут обробки деталі

1.3.1 Комп'ютерне моделювання поопераційної обробки деталі

1.4 Визначити технологічні бази для всіх операцій розмірної обробки

Обсяг етапу – ___%. Строк виконання ______________________________

2 Розробка технологічних операцій розмірної обробки

2.1 Докладно розробити операцію розмірної обробки для верстата з ЧПК з розрахунками режимів різання, з складанням розрахунково-технологічної карти (РТК).

2.2 Спроектувати схему спеціального верстатного пристрою для_______________ операції. Описати конструкцію та принцип дії пристрою.

2.3 Оформити комплект технологічної документації на процес розмірної обробки деталі (титульний лист, маршрутна та операційні карти, карта ескізів, карта технічного контролю).

Обсяг етапу – ___%. Строк виконання ______________________________

ЗВІТНИЙ МАТЕРІАЛ: чертежи деталі та заготовки, карта ескізів для усіх операцій роз мірної обробки, розрахунково-технологічна карта для програмної обробки, обсяг – ***4*** аркуша ф. ***А4***; обсяг пояснювальної записки – ***15...20*** аркушів ф. ***А4*** з додатком комплекту технологічної документації.

Завдання видано ____________________________________ _________

(найменування деталі) (дата)

Строк виконання РГР ____

Керівник РГР ____

Студент ____