

Таблица 4- Инструмент для обработки отверстий на сверлильных станках

Диаметр отверсти я D, мм	Диаметр инструмента d, мм					
	Центрово чное сверло	Точность по диаметру отверстия, качество				
		11	7..8			
		сверло	сверло	зенкер	Развертка	
черновая	чистовая					
2..3	1,0	D	D-0,1	-	-	DH7
3..4	2,5					
4..6	4,0		D-0,2	-	-	
6..8	5,0				-	
8..10					-	
10..13	6,3		D-1,0	D-0,15	D-0,05	
13..15	8,0					
15..18	-		D-2,0	D-0,6	D-0,06	
18..30	-					