

**РОЗРАХУНКОВО-ГРАФІЧНА РОБОТА**  
**«Розробка технологічного процесу розмірної обробки деталі**  
**та проектування схеми спеціального верстатного пристрою»**

ГРУПА 133-ст		Деталь	Матеріал	Метод виготовлення	Маршрут обробки
1	Балабенко Денис Сергійович	Уловлювач	35ХГСА	Штампування	1а 2а 3 2аб
2	Борщ Мирон Леонідович	Кронштейн	АЛ9	Лиття	1а 2а 3 1а 2а
3	Васильченко Лідія Романівна	Кронштейн	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 2аб
4	Гах Микола Олександрович	Качалка	30ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 2а 4
5	Димитрів Максим Васильович	Серга	ВТ22	Штампування	1а 2а 3 4 2а
6	Євчук Дар`я Сергійвна	Кронштейн	35ХГСЛ	Лиття	1а 2а 3 1а
7	Ісрафілов Руслан Намікович	Ричаг	ВНЛЗ	Лиття	1аб 2а 3 1а
8	Коржинський Юліан Романович	Кронштейн	АК6	Штампування	1а 2а 3 2а
9	Краснонос Нікіта Олександрович	Кронштейн	30ХГСЛ	Лиття	1а 2а 3 2а
10	Кудрявцев Дмитро Олександрович	Качалка	АК6	Штампування	1аб 2а 3 4 5
11	Кучерявий Антон Вікторович	Качалка	30ХГСА	Штампування	1аб 2а 3 4
12	Лихацька Олена Олександрівна	Опора	ВНЛЗ	Лиття	1а 2а 3 2а
13	Мазан Даніїл Владиславович	Крюк	АК6	Штампування	1аб 2а 3 2а
14	Пилипенко Олександр Володимирович	Щока	АК6	Штампування	1аб 2а 3 2а
15	Реблян Роман Михайлович	Качалка	ВТ22	Штампування	1аб 2а 3 4 6
16	Сірик Максим Русланович	Уловлювач	35ХГСА	Штампування	1аб 2а 3 2а
17	Умаров Дамір Діляверович	Ланка	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 2аб
18	Фабрик Микита Олександрович	Качалка	35ХГСА	Штампування	1аб 2а 3 5
19	Хлібович Володимир Олександрович	Упор	АЛ9	Лиття	1а 2а 3 2а
20	Цимбаленко Ростислав Олексійович	Ланка	АК6	Штампування	1аб 2а 3 4 2аб
21	Червоний Денис Васильович	Кронштейн	АЛ9	Лиття	1а 2а 3 2а 5
22	Шосталь Євгеній Володимирович	Ланка	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 4 2а

**Шифр та найменування операції:**

1аб (два установа) - 4262 Горизонтально-фрезерна; 1а (один установ) - 4262 Горизонтально-фрезерна;  
 2аб (два установа) - 4214 Вертикально-свердлильна; 2а (один установ) - 4214 Вертикально-свердлильна;  
 3 - 4234 Фрезерна з ЧПК; 4 - 4261 Вертикально-фрезерна; 5 - 4222 Вертикально-розточувальна;  
 6 - 4182 Вертикально-протяжна; 7 - 4110 Токарна.

**РОЗРАХУНКОВО-ГРАФІЧНА РОБОТА**  
**«Розробка технологічного процесу розмірної обробки деталі**  
**та проектування схеми спеціального верстатного пристрою»**

<b>ГРУПА 143</b>		<b>Деталь</b>	<b>Матеріал</b>	<b>Метод виготовлення</b>	<b>Маршрут обробки</b>
1	Бабюк Денис Віталійович	Кронштейн	30ХГСА	Штампуння	1аб 2а 3 2а
2	Васатінов Максим Григорійович	Вилка	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 1а 2а
3	Вельможко Олексій Валентинович	Кронштейн	30ХГСА	Штампуння	1аб 2а 3 2аб
4	Вітовщик Іван Васильович	Качалка	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 2а
5	Галаган Владислав Максимович	Нервюра	АК6	Штампуння	1а 2а 3
6	Гальченко Анна Сергіївна	Кришка	АК6	Штампуння	1аб 2а 3 2а
7	Гахун Валерій Олександрович	Провушина	30ХГСА	Штампуння	1аб 2а 3 2аб 1а
8	Грицунов Артур Олегович	Кронштейн	АК6	Штампуння	1а 2а 3
9	Драгунцов Олександр Олексійович	Кронштейн	АЛ9	Лиття	1аб 2а 3 2а
10	Кузнецов Єгор Максимович	Качалка	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 2а 5
11	Лукашук Владислав Сергійович	Уловлювач	ВТ22	Штампуння	1аб 2а 3 4
12	Марченко Юрій Юрійович	Упор	ВТ14	Штампуння	1аб 2а 3
13	Метихатко Михайло Сергійович	Фитинг	АК6	Штампуння	1аб 2а 3 1а 2а
14	Мрішук Ірина Віталіївна	Кронштейн	ВАЛ10	Лиття	1аб 2аб 3 2а 4
15	Одринський Богдан Олександрович	Качалка	АЛ9	Лиття	1аб 2а 3 2аб 1аб
16	Пазюк Микола Дмитрович	Качалка	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 2а
17	Плохій Ольга Андріївна	Кронштейн	МЛ8	Лиття	1а 2а 3 4
18	Трифонов Андрій Валерійович	Важіль	35ХГСЛ	Лиття	1аб 2а 3 2аб
19	Трифонов Денис Олександрович	Качалка	30ХГСА	Штампуння	1аб 2а 3 4 2аб
20	Шеремет Дмитро Сергійович	Важіль	30ХГСА	Штампуння	1аб 2а 3 4 2а
21	Яковлев Іван Максимович	Фланец	АЛ9	Лиття	7 3 2аб

**Шифр та найменування операції:**

1аб (два установка) - 4262 Горизонтально-фрезерна; 1а (один установ) - 4262 Горизонтально-фрезерна;  
 2аб (два установка) - 4214 Вертикально-свердлильна; 2а (один установ) - 4214 Вертикально-свердлильна;  
 3 - 4234 Фрезерна з ЧПК; 4 - 4261 Вертикально-фрезерна; 5 - 4222 Вертикально-розточувальна;  
 6 - 4182 Вертикально-протяжна; 7 - 4110 Токарна.